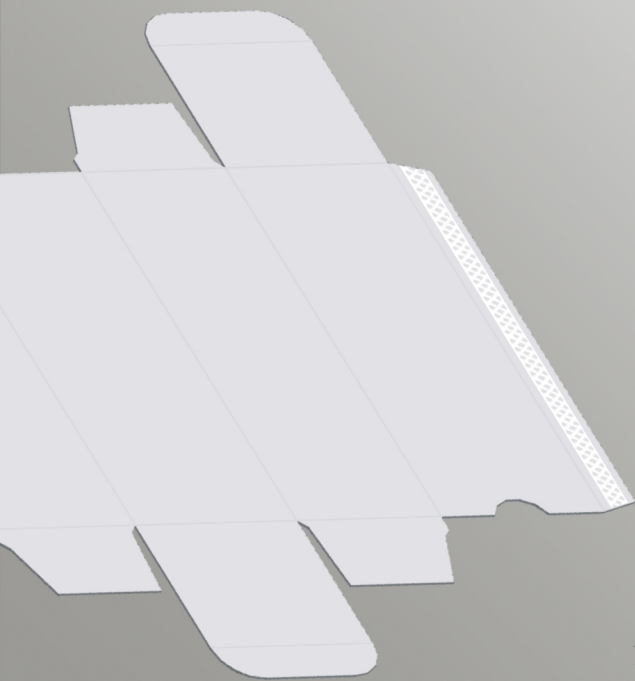


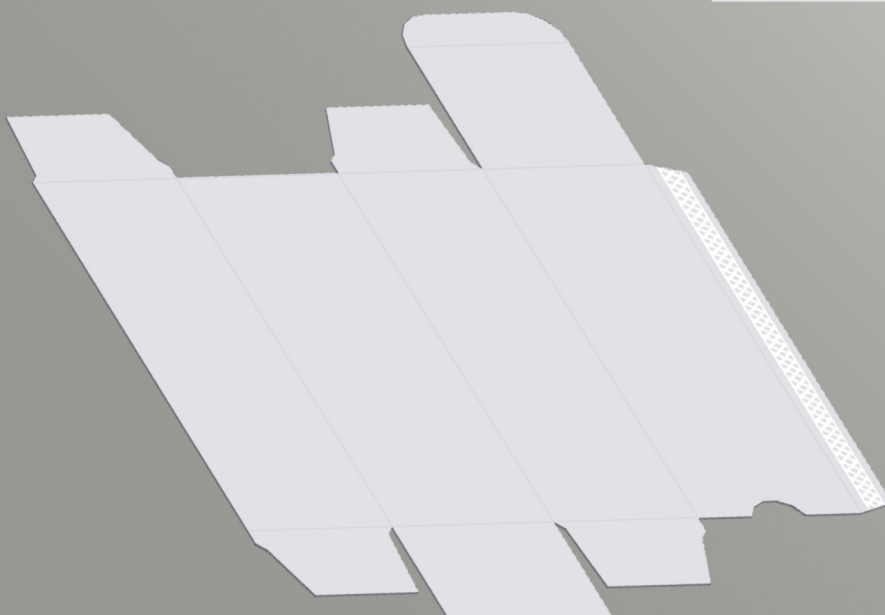


MODULE
GDC
Glue Disk Check

KAS[®]



GDC100
Glue Disk Check



www.TOPGUARD.tech

GDC Glue Disk Check

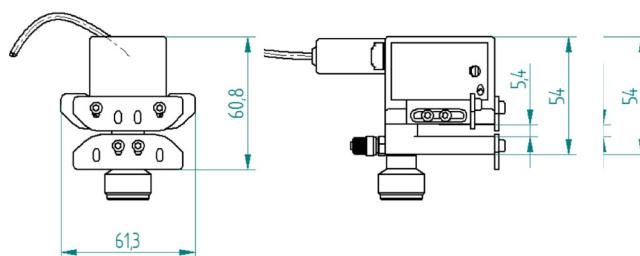
Sensor GDC100 zur Überprüfung der Klebescheibe

Glue Disk Check

Die Seitennahtverklebung ist die grundlegende Aufgabe im geradlinigen Faltschachtelherstellungsprozess, bei dem die Scheibenverklebung der bekannte Standard ist. Gerade Kartons laufen mit höchster Maschinengeschwindigkeit und der Glue Disk Check wird nicht nur aufgrund der Kundenanforderungen unverzichtbar, sondern auch, weil Über- und Unterkleber sofort zu einer enormen Abfallproduktion führen. Mit dem KAS Glue Disk Check Sensor GDC100 steht Ihre Scheibenverklebung unter höchster Qualitätssicherung, falsch verklebte Kartons werden sofort erkannt und die Abfallproduktion gehört der Vergangenheit an.



Mechanische Abmessungen des GDC100



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

TECHNISCHE DATEN	Messbreite	Messschlitz	Messprinzip	Betriebsspannung	Ausgangssignal	Startsignal Ausgang
DGC100	6 mm	~5 mm	Mikrowellen	24 VDC	0 .. 10 V	24 V low aktiv

KAS®

KAS GmbH

An der Lehmkuhle 8
37359 KUELLSTEDT

Tel. +49 36075 589390 

Tel. +49 36075 589391 

Fax +49 36075 589392

email info@KAS-SYSTEMS.de

web www.KAS-SYSTEMS.de

GDC Glue Disk Check

Sensor GDC100