

 HOTMELT
Schläuche

KAS[®]



Hotmelt Schläuche

Hotmelt Schläuche für Perlen-Applikationsköpfe
in Kombination mit Schmelzgeräten

Beheizte Schläuche

Für die Verarbeitung von Schmelzklebstoffen wird der feste Klebstoff zunächst aufgeschmolzen und anschließend in flüssigem Zustand durch beheizte Schläuche transportiert. Der flüssige Klebstoff wird bei Temperaturen von bis zu 240°C und Drücken von bis zu 60 bar transportiert. Die beheizten Schläuche müssen daher sehr druckfest sein.

Die Temperaturregelung über die gesamte Schlauchlänge muss ebenfalls sehr gleich sein, um eine lokale Überhitzung zuverlässig zu verhindern. Eine lokale Überhitzung führt zur Karbonisierung des Klebstoffs und kann den gesamten Schlauch unbrauchbar machen.

Die beheizten Schläuche müssen zudem gut isoliert sein, um ein Auskühlen des flüssigen Klebstoffs zu verhindern und den Verbrauch an elektrischer Energie so gering wie möglich zu halten.

Darüber hinaus müssen diese Schläuche flexibel sein, um die oft schwer zugänglichen Stellen des Klebstoffauftrags zu erreichen. Die bestmögliche Umsetzung dieser Anforderungen ist das Ziel bei der Herstellung der Hochleistungs-Heizschläuche von KAS. In der folgenden Tabelle sind die verschiedenen Heizschläuche und ihre wichtigsten Parameter aufgeführt.

Hotmelt Schläuche	Hotmelt Schlauch MT	Hotmelt Schlauch RB	Hotmelt Schlauch DY (EU / AM)	Hotmelt Schlauch NS30	Hotmelt Schlauch NS30-SW	Hotmelt Schlauch FB
Länge	1.8 – 6.0 m	0.6m – 6.0 m	1.2 – 4.8 m	0.6 – 10.0 m	0.6 – 4.8 m	2.4 – 7.0 m
Betriebsspannung	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Temperatursensor	PT100, FeCuNi	NTC	PT100	Ni120	Ni120	Ni120
Betriebstemperatur	up to 210°C	up to 210°C	up to 210°C	up to 210°C	up to 210°C	up to 200°C

KAS[®]

KAS GmbH

An der Lehmkuhle 8
37359 KUELLSTEDT

Tel. +49 36075 589390 

Tel. +49 36075 589391 

Fax +49 36075 589392

email info@KAS-SYSTEMS.de

web www.KAS-SYSTEMS.de

Beheizte Schläuche

Serie MT, RB, DY, NS30, NS30-SW, FB