



HOTMELT

Hotmelt Auftragsköpfe

KAS[®]



Hotmelt Auftragsköpfe

Hotmelt Leimauftragsventile

Hotmelt Auftragsköpfe

Der letzte und wichtigste Teil der Kette beim Auftragen von Schmelzklebstoffen ist das Applikationsventil. Es gibt viele Anforderungen an die Anwendungsventiltechnologie. Da der Klebstoff heiß ist und in flüssiger Form verarbeitet werden soll, muss das Applikationsventil erhitzt werden.

Da die Temperatur im Applikationsventil noch höher sein muss als im Schlauch und auch höher als in der Schmelzvorrichtung, ist eine gleichmäßige Erwärmung des gesamten Applikationsventils besonders wichtig.

Zum einen muss eine optimale Strömung durch die oft sehr engen Kanäle des Applikationsventils gewährleistet sein und zum anderen muss eine Verkokung sicher ausgeschlossen werden.

Für die unterschiedlichen Anwendungen müssen unterschiedliche Anwendungsventile verwendet werden, die optimal auf die jeweilige Anwendung abgestimmt sind. So kommen im E-Commerce-Bereich elektropneumatische Applikationsventile mit Schlitzköpfen zum Einsatz, während in der Verpackungsindustrie vollelektrische Ventile für die Punkt- und Raupenapplikation zum Einsatz kommen. Die Steuerschnittstelle aller Anwendungsventile ist dieselbe, sodass jedes unserer Anwendungsventile an unsere beheizten Schläuche angeschlossen werden kann.

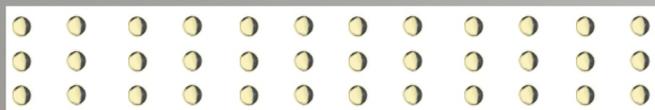
Die folgenden Bilder zeigen mögliche Schemata für das Auftragen des Klebstoffs:



Dot mode gluing, the modern contactless application style.



Line mode gluing, the conventional contactless style.



Multiple dot mode gluing, a very flexible and very modern contactless application style using multiple glue heads the number of guns in one block can be up to 8 guns.



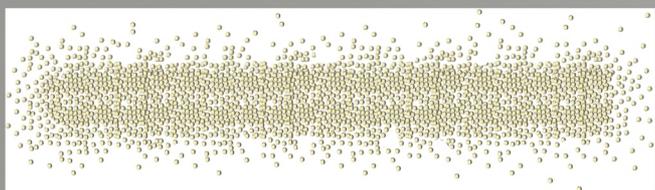
Multiple line mode gluing, a very flexible and conventional contactless application style using multiple glue heads the number of guns in one block can be up to 8 guns.



Area gluing, an application style where the glue gun applies the glue in direct contact to the surface. The width is adjustable by mechanically installed masks inside the nozzle.



Area gluing, an application style where the glue gun applies the glue while circulating a very thin hotmelt string. It is a contactless application for low speeds and low widths.



Area gluing, an application style where a spray glue gun spreads the hotmelt contactless. Heated air spray is necessary.

KAS[®]

KAS GmbH

An der Lehmkuhle 8
37359 KUELLSTEDT

Tel. +49 36075 589390 

Tel. +49 36075 589391 

Fax +49 36075 589392

email info@KAS-SYSTEMS.de

web www.KAS-SYSTEMS.de

Hotmelt Auftragsköpfe

Punktmodus, Linienmodus, Flächenmodus